

编码规则

3225 K 471 G2

贴片尺寸:

3225=8.2×6.3mm

压敏电压公差:±10%

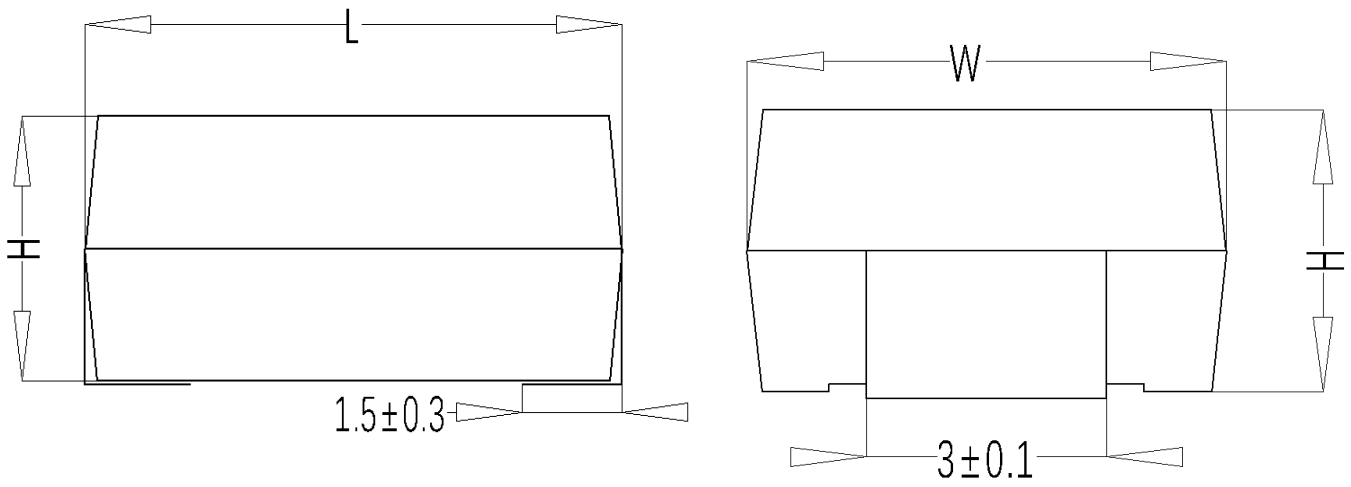
压敏电压〈V1mA〉: $47 \times 10^1 = 470V$

料盘卷装: 15寸料盘 1820PCS/盘

通用参数

参数名称	参数值	单位
工作温度	-40 — +125	°C
储存温度	-40 — +125	°C
耐电压	≥2.5	KVRMS
绝缘电阻	≥100	MΩ

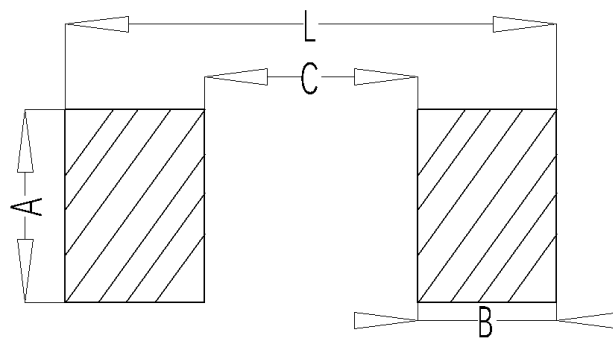
结构与尺寸



(单位 mm)

尺寸	压敏电压范围 (V)	L	W	H
3225	$V_{1ma}=201-681$	8.2 ± 0.3	6.3 ± 0.3	$3.8-4.3 \pm 0.3$
	$V_{1ma}=751-821$			5.2 ± 0.3

焊盘尺寸



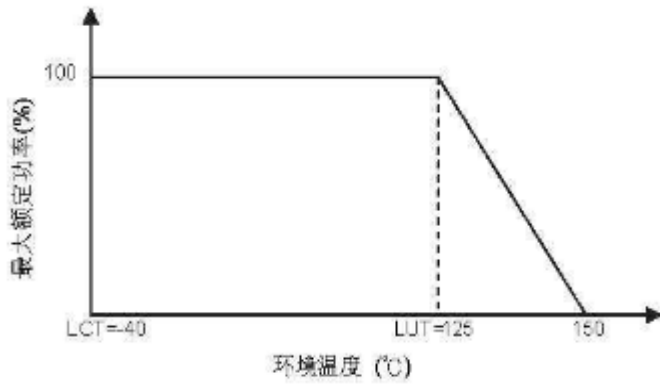
(单位 mm)

尺寸	A	B	C	L
3225	3.5	2.8	4.5	10.1

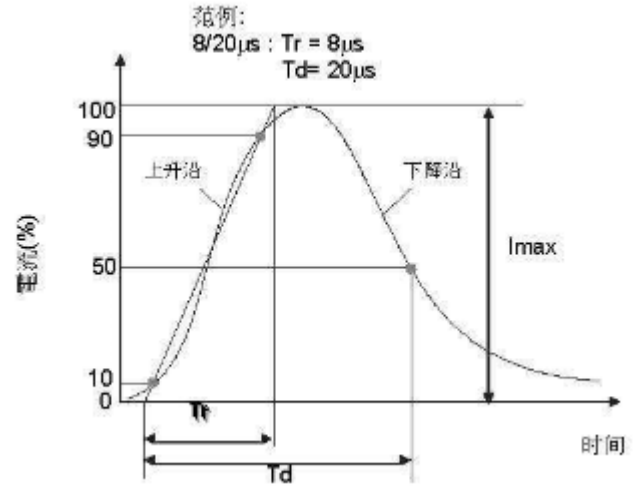
电气特性

型号	压敏电压 (@1mA DC)	最大连续 工作电压		最大 限制电压 (8/20 μ s)		最大 冲击电流 (8/20 μ s)	最大 能量 (10/1000 μ s)	额定 功率	参考 电容 @1KHZ
	V _{1mA} (V)	V _{AC} (V)	V _{DC} (V)	V _p (V)	I _p (A)	I _{max} (A)	W _{max} (J)	P (W)	C(pF)
3225K201	200(180-220)	130	170	340	10	1200	11.0	0.25	200
3225K221	220(198-242)	140	180	360	10	1200	12.0	0.25	180
3225K241	240(216-264)	150	200	395	10	1200	13.0	0.25	170
3225K271	270(243-297)	175	225	455	10	1200	15.0	0.25	150
3225K301	300(270-330)	195	250	500	10	1200	17.0	0.25	150
3225K331	330(297-363)	210	275	550	10	1200	18.0	0.25	150
3225K361	360(324-396)	230	300	595	10	1200	20.0	0.25	115
3225K391	390(351-429)	250	320	650	10	1200	21.0	0.25	105
3225K431	430(387-473)	275	350	710	10	1200	23.0	0.25	95
3225K471	470(423-517)	300	385	775	10	1200	25.0	0.25	90
3225K511	510(459-561)	320	410	845	10	1200	25.0	0.25	85
3225K561	560(504-616)	350	450	930	10	1200	26.0	0.25	80
3225K621	620(558-682)	395	510	1020	10	1200	28.0	0.25	78
3225K681	680(612-748)	420	560	1120	10	1200	30.0	0.25	75
3225K751	750(675-825)	460	615	1235	10	1200	32.0	0.25	70

功率减额曲线



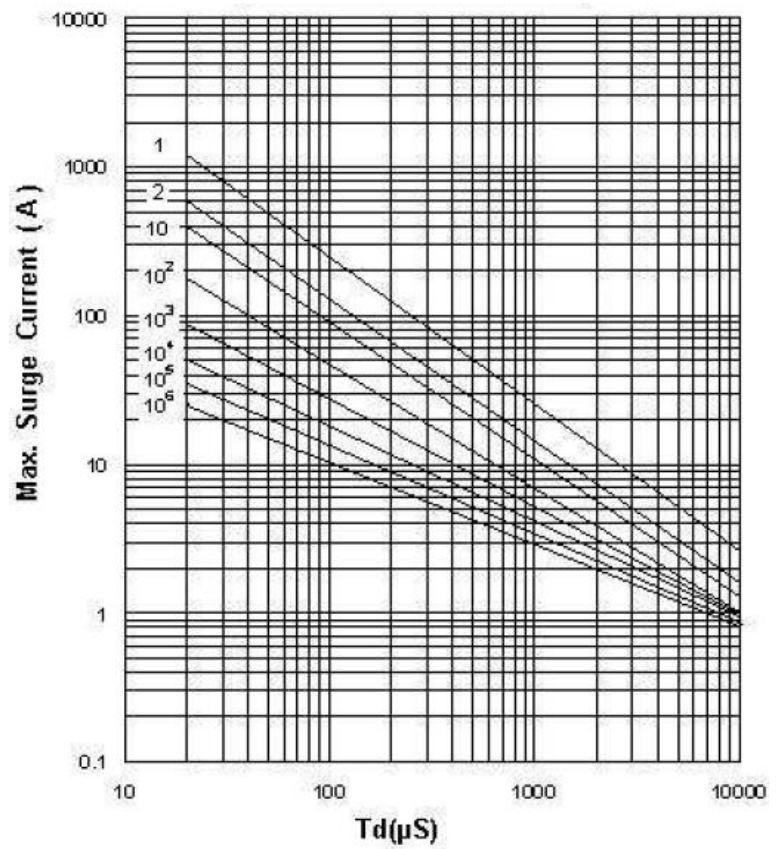
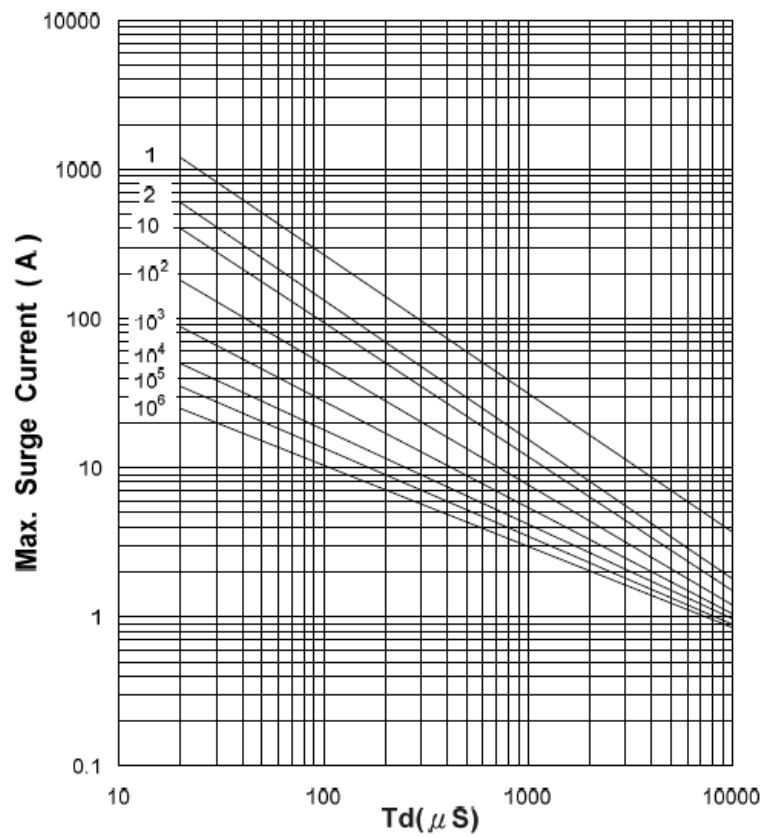
冲击电流标准波形



最大冲击电流减额曲线

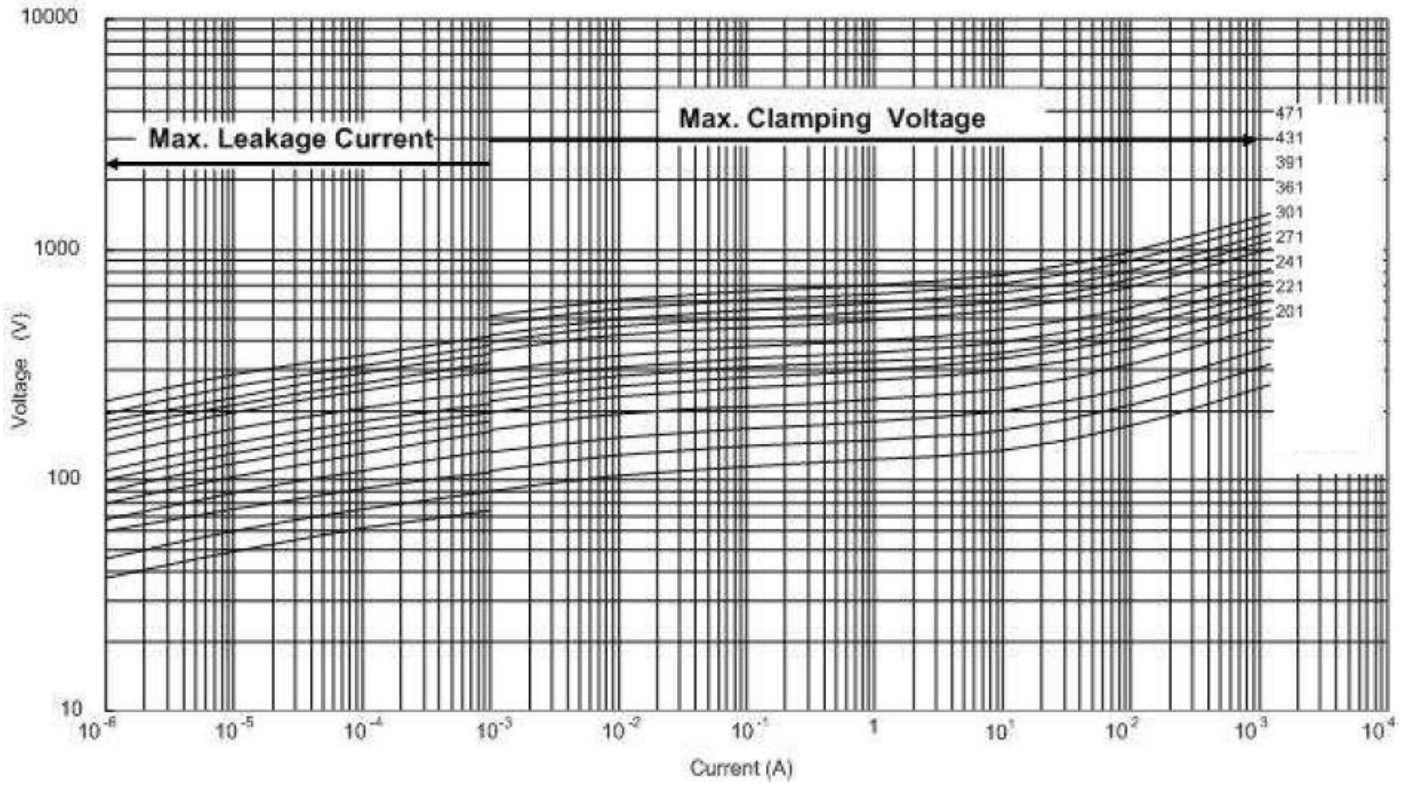
3225K201 – 3225K471

3225K511 – 3225K821

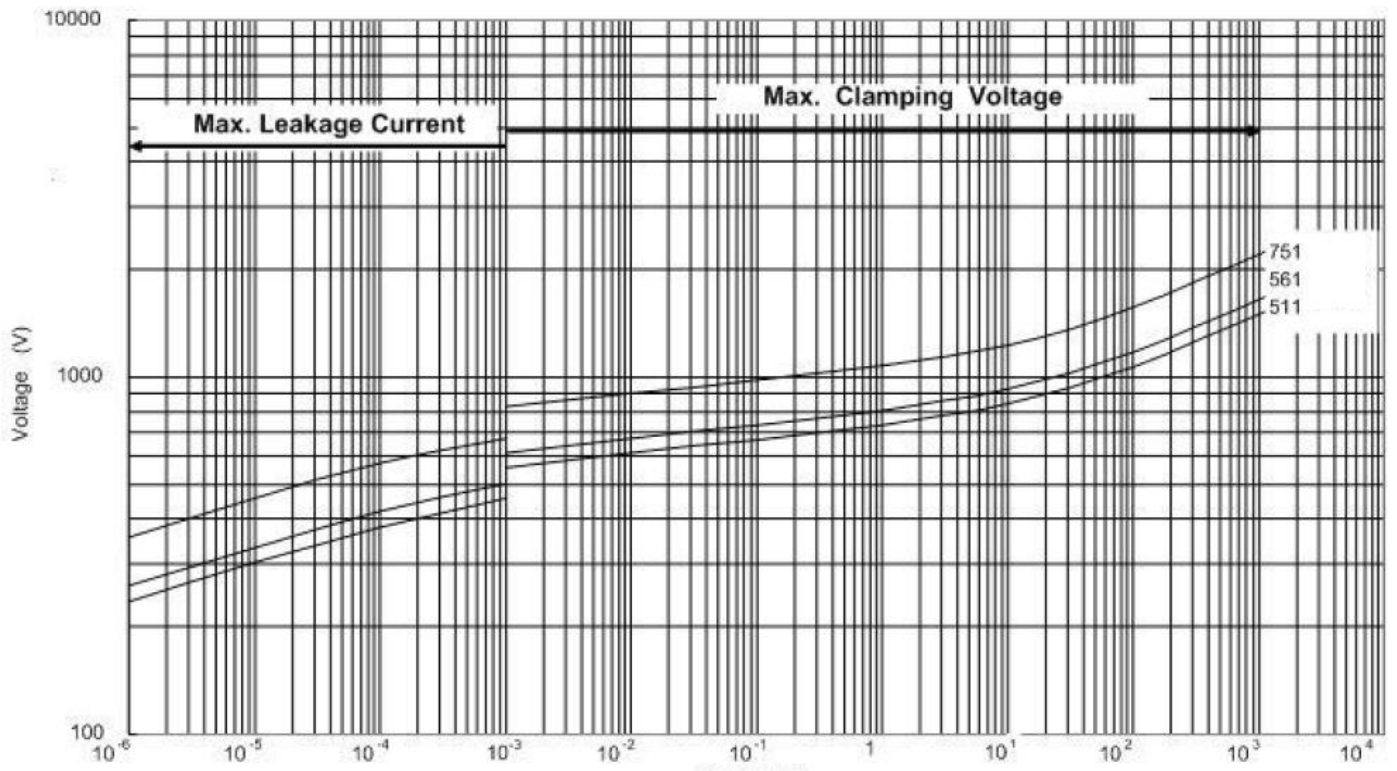


最大漏电流与最大限制电压曲线

3225K201 – 3225K471

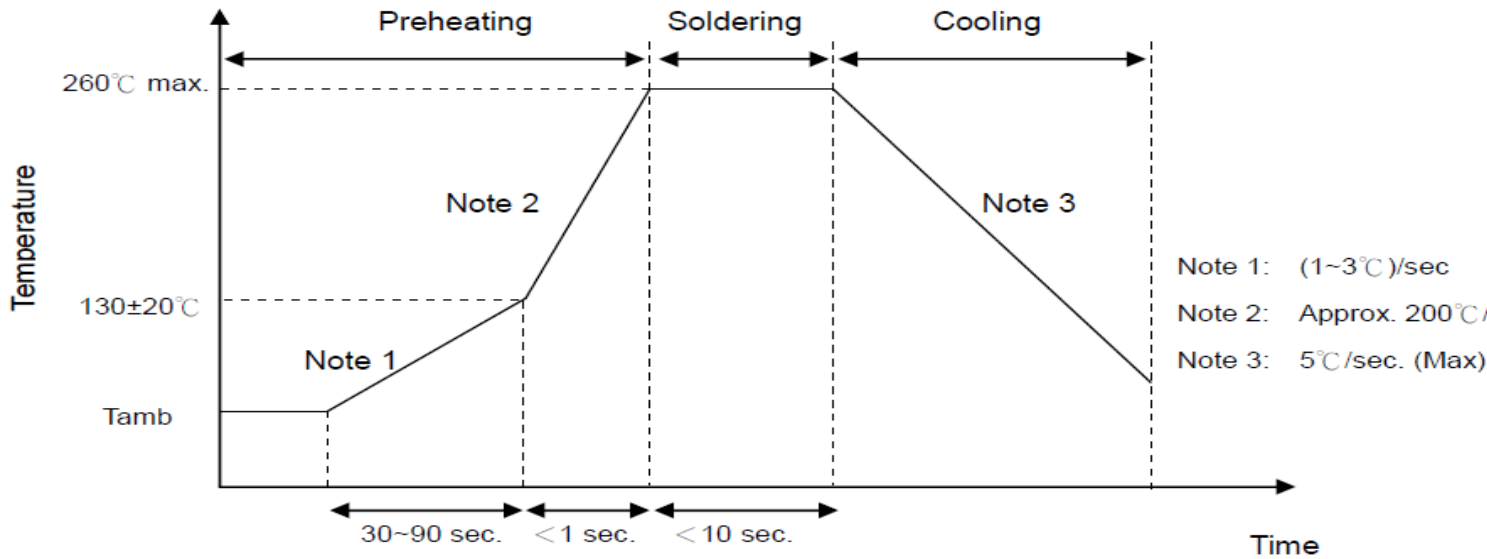


3225K511 – 3225K751

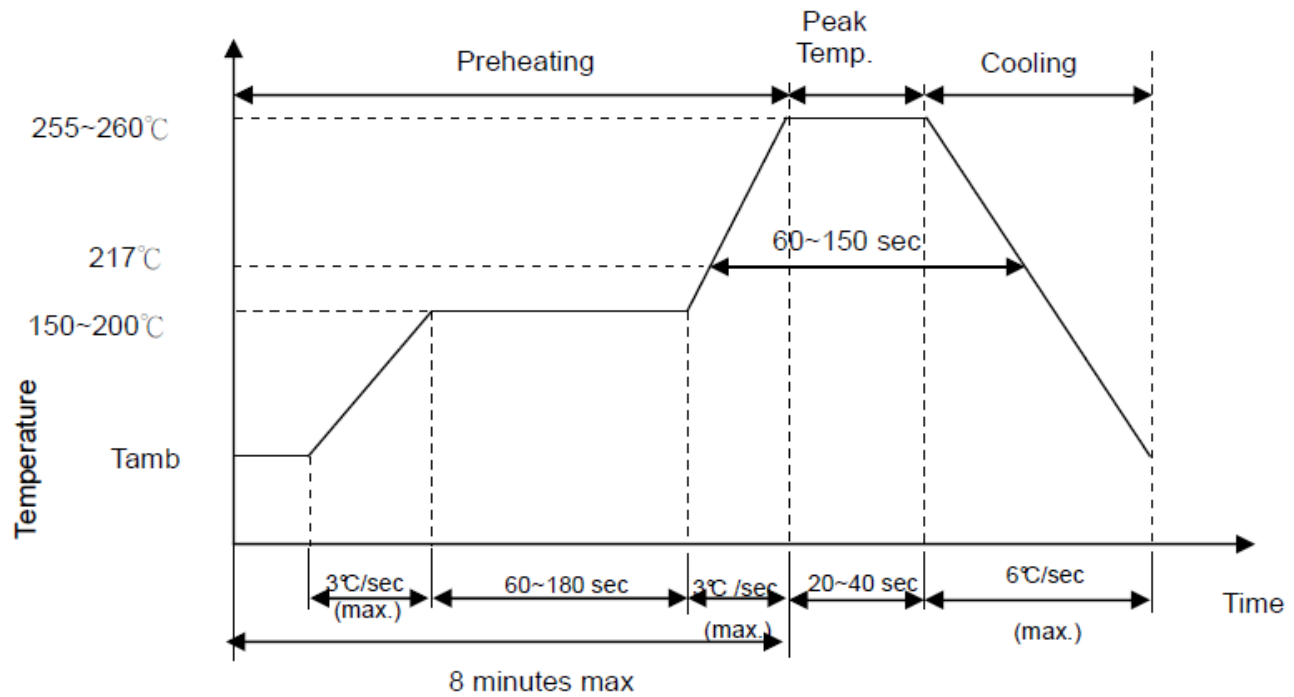


推荐焊接条件

波峰焊曲线



无铅回流焊曲线



烙铁重工焊接条件

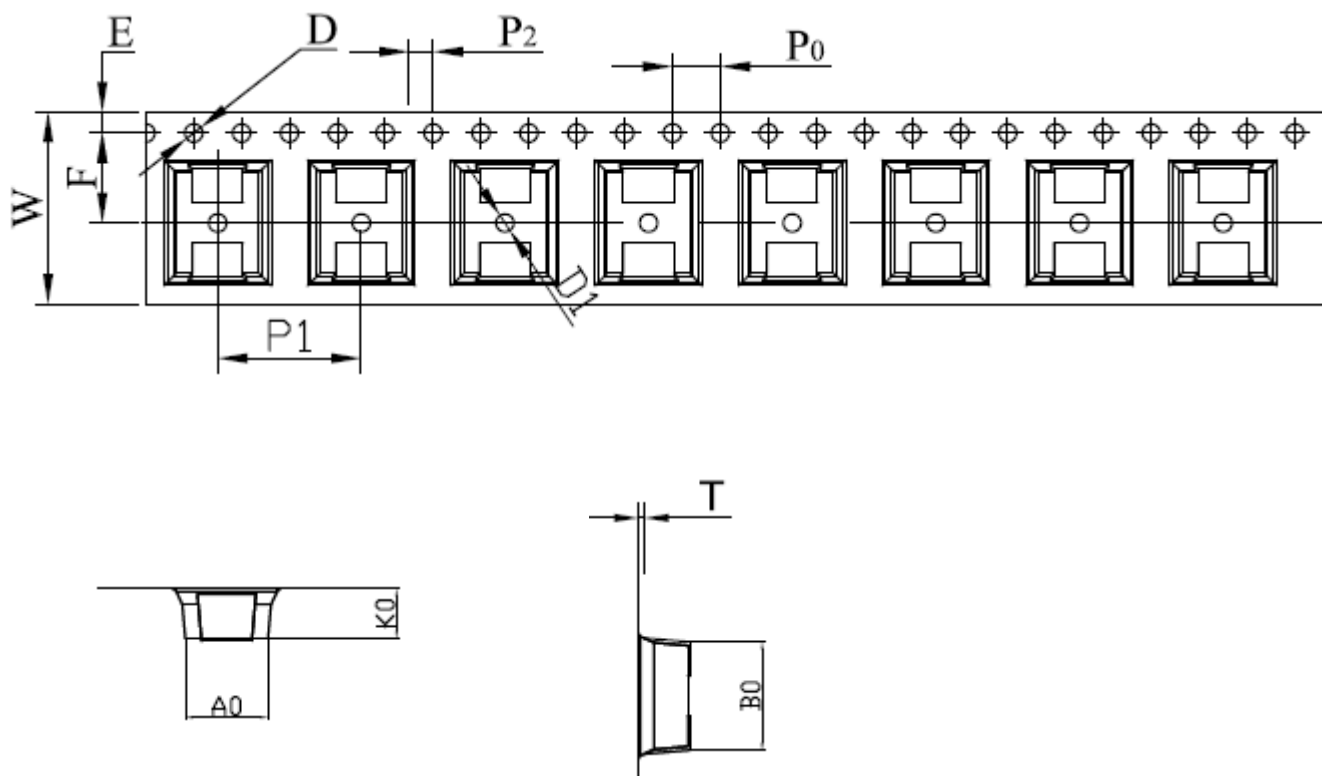
项目	温度
烙铁头部温度	360°C (max)
焊接时间	3s(max)
烙铁头直径	$\Phi 3\text{mm(max)}$

可靠性试验

项目	测试项目标准	测试方法	规格值															
耐振性	IEC 1051-1	将成品置于振动机上，施与一单谐振动（振幅：0.75mm）和振幅 1.5mm，振动频率周期为 10Hz—55Hz—10Hz，对三个垂直方向各试验 2 个小时，然后检测成品外在损伤。	$ \Delta V/V_{1mA} \leq 5\%$ 无外在损伤															
可焊性	IEC 60068-2-20	将成品引脚浸入 235℃±5℃的焊锡液中 2±0.5 秒取出	上锡均匀且面积≥95%															
耐焊接热性	IEC 60068-2-20	将成品引脚浸入 350℃±10℃的焊锡液中 10±1 秒取出	$ \Delta V/V_{1mA} \leq 5\%$															
高温储存	IEC 60068-2-2	将成品置于 125±5℃烤箱中 1000 小时，取出后置于常温 1-2 个小时，然后测量压敏电压	$ \Delta V/V_{1mA} \leq 5\%$															
耐湿性	IEC60068-2-3	1、将成品置于温度 40±2℃湿度 95%环境中 1000 个小时 2、将成品置于温度 40±2℃湿度 95%环境中，且施加最大允许工作电压 1000 个小时	无外在损伤 $ \Delta V/V_{1mA} \leq 10\%$ 绝缘电阻≥100MΩ															
冷热冲击	IEC 60068-2-14	以如下表的温度周期加于成品 5 次，然后置于室温 1-2 小时测量压敏电压 <table border="1" data-bbox="488 1016 1067 1234"> <thead> <tr> <th>Step</th> <th>Temperature(°C)</th> <th>Period(minutes)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-40±3</td> <td>30±3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Room temperature</td> <td>5±3</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>+125±2</td> <td>30±3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Room temperature</td> <td>5±3</td> </tr> </tbody> </table>	Step	Temperature(°C)	Period(minutes)	1	-40±3	30±3	2	Room temperature	5±3	3	+125±2	30±3	4	Room temperature	5±3	无外在损伤 $ \Delta V/V_{1mA} \leq 5\%$
Step	Temperature(°C)	Period(minutes)																
1	-40±3	30±3																
2	Room temperature	5±3																
3	+125±2	30±3																
4	Room temperature	5±3																
高温负荷	IEC61051-4.20	将成品施加最大允许 AC 电压置于温度 125±2℃烤箱中 1000 小时，然后置于室温 1-2 小时测量压敏电压	$ \Delta V/V_{1mA} \leq 10\%$															
电压温度系数	规格标准	$\frac{V_{1mA} \text{ at } 125^{\circ}\text{C} - V_{1mA} \text{ at } 25^{\circ}\text{C}}{V_{1mA} \text{ at } 25^{\circ}\text{C}} \times \frac{1}{100} \times 100 (\%/^{\circ}\text{C})$	$-0.05 \leq T_c \leq 0 (\%/^{\circ}\text{C})$															
耐电压	IEC61051-4.8	将成品表面封装体，以金属线绕成紧密线圈状，于线圈出头端与引脚端输入电压 AC2500V 施加 1 分钟	无外在损伤															

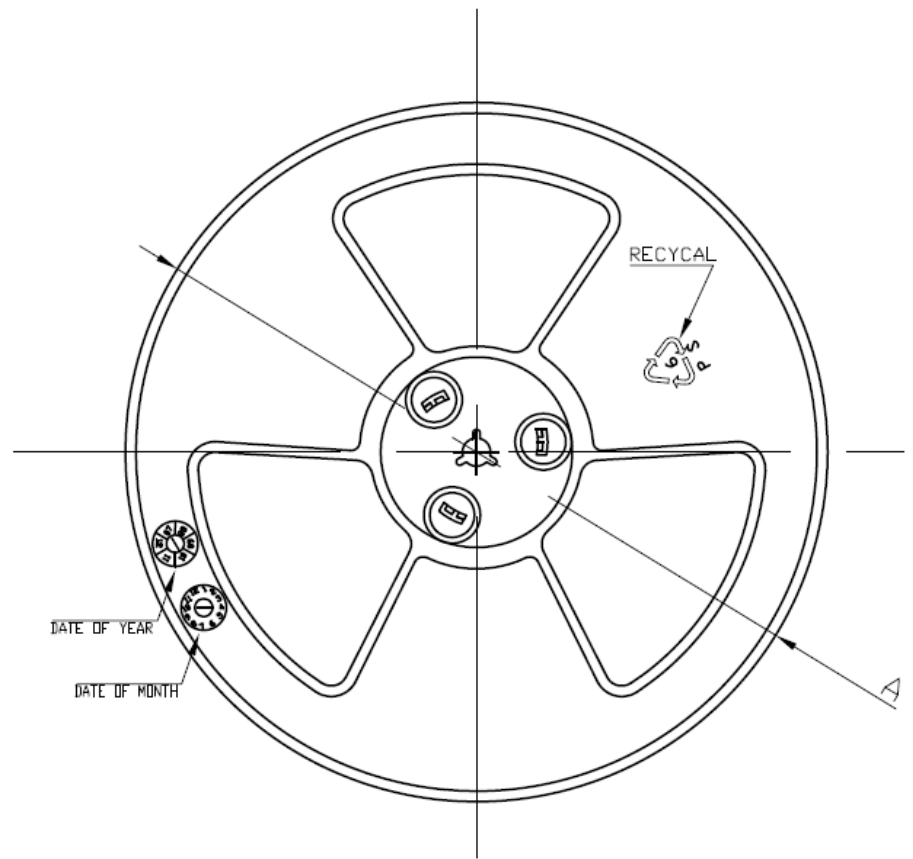
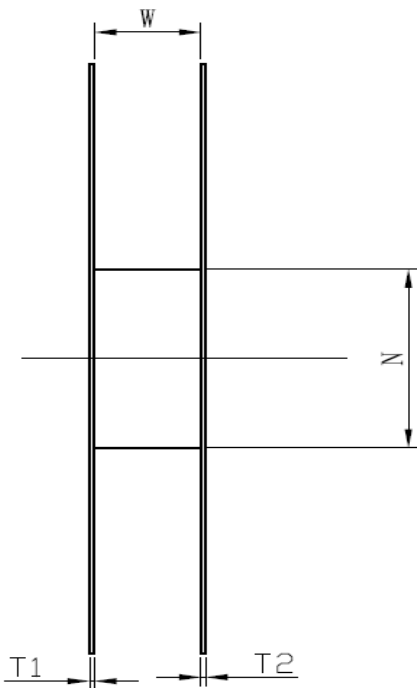
包装

编带包装方式说明
16mm 载带尺寸

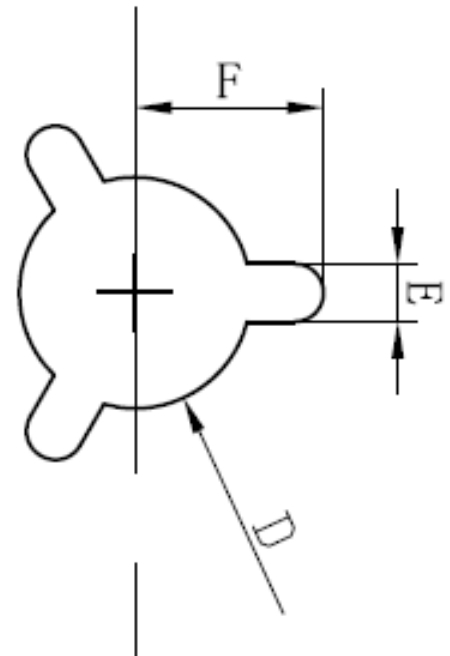


symbol	AO	BO	KO	PO	P1	P2	长度/盘
Spec	6.60±0.1	8.70±0.1	4.50±0.1	4.00±0.10	12.0±0.10	2.00±0.10	24000mm
symbol	W	T	E	F	DO	D1	元件/盘
Spec	16.0±0.3	0.40±0.05	1.75±0.10	7.5±0.1	1.50 ^{+0.1} ₋₀	1.50±0.10	1820 pcs

15 寸胶盘尺寸



SPEC	16
$E \pm 0.5$	2.3
$F \pm 0.5$	10.75
$W \pm 0.2$	16.4
$T1 \pm 0.3$	2.2
$T2 \pm 0.3$	2.2
$A \begin{matrix} +0 \\ -2 \end{matrix}$	$\phi 380$
$N \pm 3.0$	$\phi 100$
$D \pm 0.3$	13.3



包装纸箱

